

# COM<sup>®</sup> JEZ-300 JEZ-400

自動帶束機

## 取扱説明書



---

# 目次

---

1.はじめに .....	2
1-1.安全上のご注意 .....	2
2.各部の名称 .....	3
3.使用方法 .....	3
3-1.準備 .....	3
3-2.テープのセット方法 .....	4
3-3.帯束方法 .....	5
・ 手動操作 .....	5
・ 自動操作 .....	5
3-4.ヒーターの接着温度調整 .....	6
3-5.帯束の締め付け強さ調節 .....	6
4.仕様 .....	7
5.保証書 .....	8

## 1.はじめに

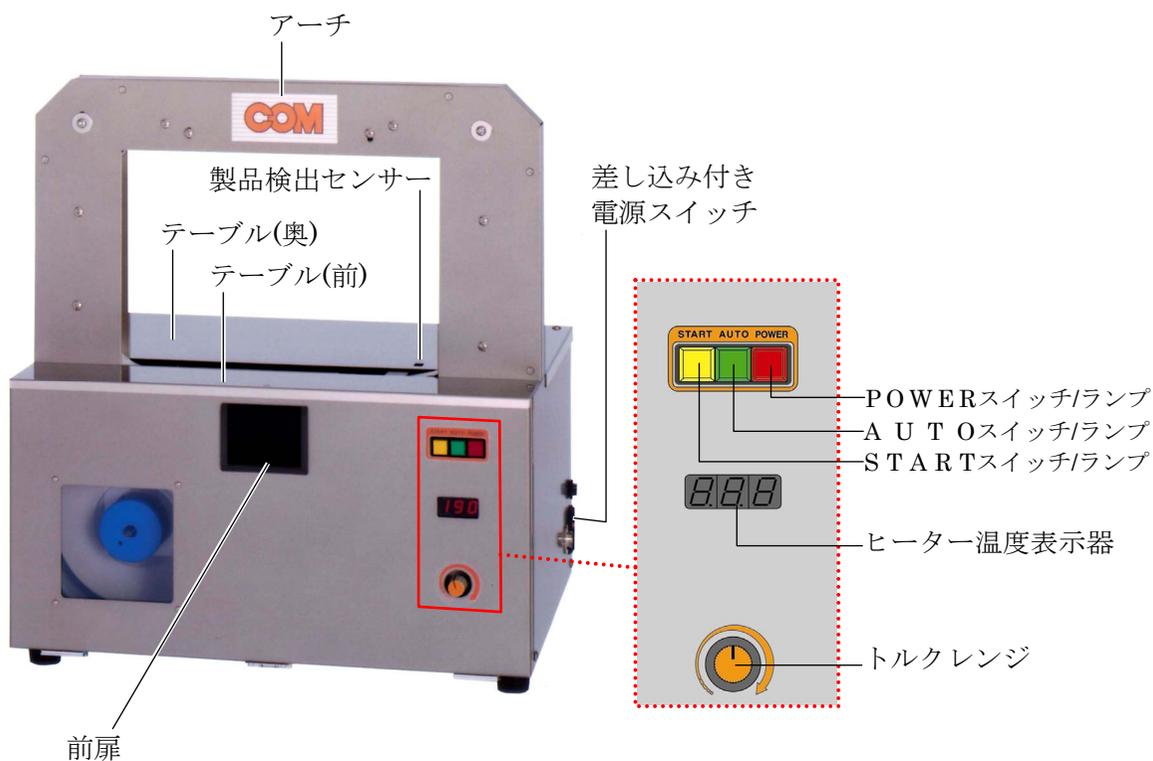
据付、運転の前に、必ずこの取扱説明書をすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。本書は製品の近くに置いてご活用ください。また、大切に保管してください。

### 1-1. 安全上のご注意

#### 注意事項

- ① 表示されている電源で電圧変動の少ない場所でご使用ください。
- ② 高温・高湿または不安定な場所でのご使用はさけてください。  
テープの送り不良の原因となります。
- ③ 週に1回を目安に機械の掃除をしてください。とくにローラー部の掃除をしてください。
- ④ 分解や改造はしないでください。
- ⑤ 電源が入っているとき、または電源を切った直後（約10分）は絶対にヒーター部にさわらないでください。  
高温になっているので危険です。
- ⑥ 作業が終わったら、必ず電源スイッチを切ってください。

## 2.各部の名称

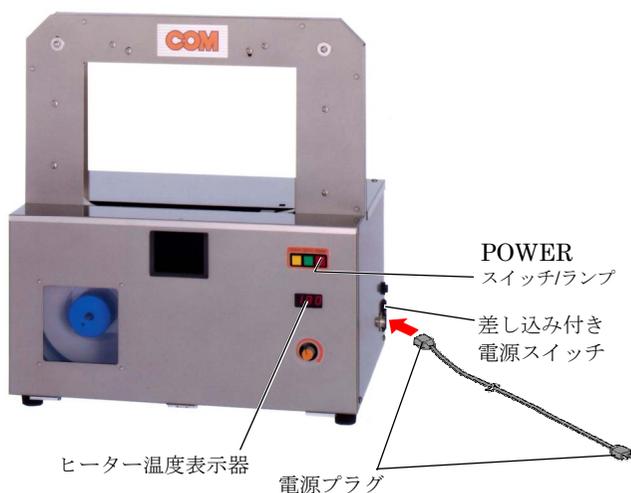


## 3.使用方法

### 3-1.準備

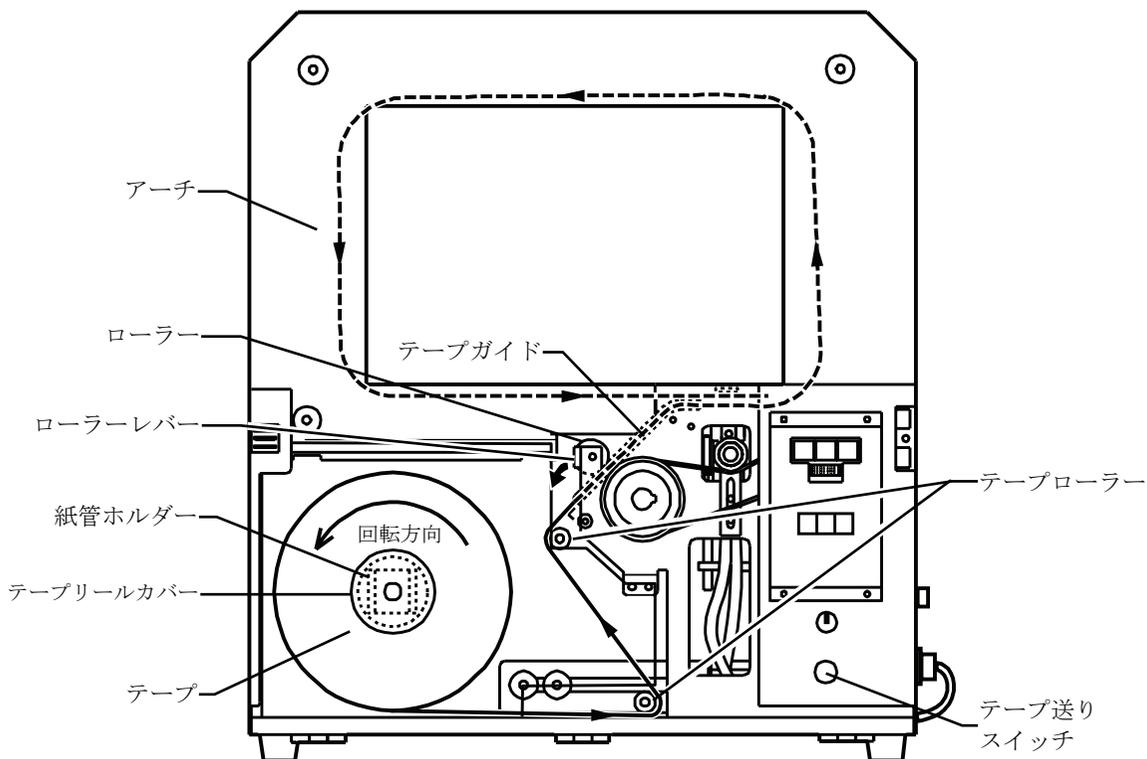
1. 本体右側の差し込み口に電源プラグを差し込んでコンセントに差し込み、電源スイッチを入れます。  
電源スイッチが点灯し、ヒーター温度表示器に「---」と表示されます。

2. POWER スイッチを押します。  
POWER ランプが点滅します。  
約 90 秒後、ヒーター温度表示器に温度が表示されます。  
POWER ランプが点滅から点灯に変わり、機械が使用できる状態になります。



## 3-2. テープのセット方法

1. 前扉を開けます。
2. テープリールカバーを手前に引き抜きます。
3. 紙管ホルダーにテープを取り付けます。※テープの回転方向を確認してください。
4. テープをテープローラーにかけて、テープガイドに差し込みます。
5. ローラーレバーを矢印の方向に引いて、テープをローラーの下に通し、ローラーレバーを戻します。テープがローラーに挟まれます。
6. テープ送りスイッチを押します。  
テープがアーチに送られます。
7. テープリールカバーを元に戻します。
8. 前扉を閉めます。



### 3-3. 帯束方法

テープのセット方法に従ってテープをセットしておきます。

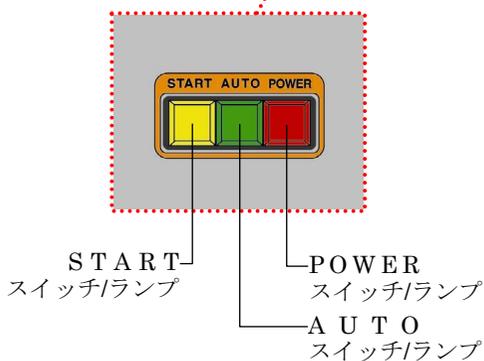
#### 【手動操作】START スイッチ ON 操作

1. 品物をテーブルの製品検出センサーにかかると同時に置きます。
  2. START スイッチを押します。テープが引き締められて接着と同時にカットされ、帯束が終了します。品物をテーブルから取り除くと自動的にテープの輪が作られ、帯束ができる状態になります。
- ※ オプションでフットスイッチによる操作も可能です。



#### 【自動操作】AUTO スイッチ ON 操作

1. AUTO スイッチを押します。AUTO ランプが点灯します。
2. 品物をテーブルの製品検出センサーにかかると同時に置きます。製品検出センサーが品物を検出し、自動的に帯束ができます。以後、連続して帯束作業ができます。

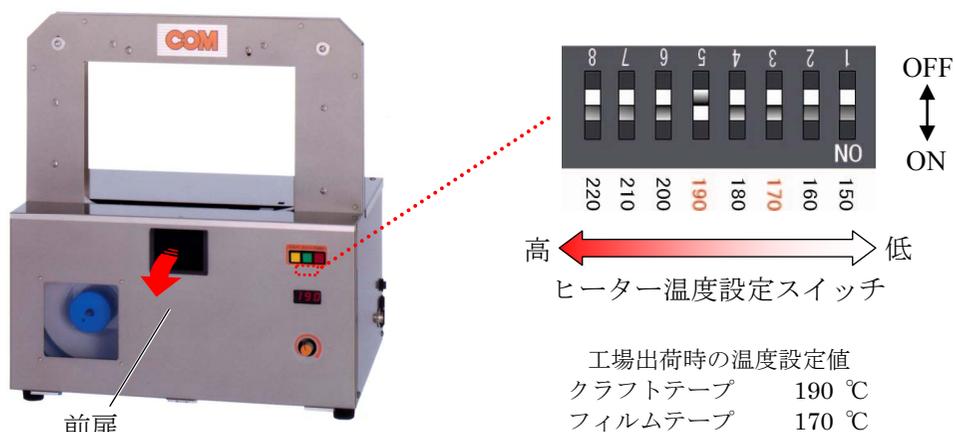


- ⚠ 帯束ができない場合や異常を感じたときは、使用を中止してください。
- ⚠ 帯束作業が終わったら、必ず電源スイッチを切ってください。

### 3-4. ヒーターの接着温度調整

使用するテープの材質や使用環境により、テープの接着に適するヒーターの表面温度が変わる場合があります。その場合、ヒーターを最適な温度に調整する必要があります。

前扉を開けて、操作スイッチの下にあるヒーター温度設定スイッチで最適な温度のスイッチを一つだけ選び、ONにします。

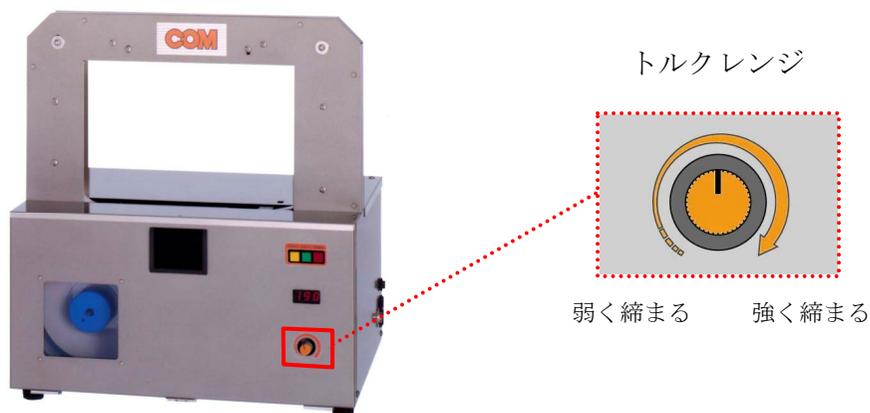


※ヒーターの温度異常時には AUTO ランプが点滅し、機械の電気制御が自動的に停止します。

- ・ヒーターの表面温度が 350°C を超えた場合
- ・温度センサーが断線した場合

### 3-5. 帯束の締め付け強さ調節

テープの締め付け強さを変えたいときは、トルクレンジを回します。



品物に弾力がある場合は、品物の反発力で接着しないことがあります。接着しない場合は、テープの接着とカットが完了するまで手で品物の反発力を押さえてください。

## 4.仕 様

帯束能力	約 20 束/分
帯束可能寸法 (mm)	JEZ-300 幅 300×高さ 200(最大) 幅 35×高さ 5(最小) JEZ-400 幅 400×高さ 200(最大) 幅 35×高さ 5(最小)
電源入力	AC100V 50/60Hz
消費電力	300W
使用条件	室温 0℃～30℃ 湿度 85%RH 以下
シール方式	ヒーター接着 立ち上がり時間 約 90 秒
機械寸法(mm)	JEZ-300 幅 510×奥行 330×全高さ 540(テーブル高さ 273) JEZ-400 幅 610×奥行 330×全高さ 540(テーブル高さ 273)
機械重量	JEZ-300 約 38kg JEZ-400 約 41kg

接着不良のトラブルをなくすために、テープは COM テープをご使用ください。



**COM**®

**大洋精機株式会社**

〒574-0062 大阪府大東市氷野 4-3-7

TEL(072)873-3739(代) FAX(072)875-4324

E-mail : taiyo@com-machine.co.jp

U R L : <http://www.com-machine.co.jp>